46130 BIARS/CÈRE - Tél : 05 65 38 60 20 - Fax : 05 65 38 57 98 - www.peintures-sob.fr

MASTIC BLOC ARME

Mastic polyester spatulable armé de fibres de verre
Evite l'utilisation de tissus ou mats en fibre de verre

REFERENCE	10832
COULEUR	Beige

CONDITIONNEMENT	Emballages d'1kg avec tube de durcisseur de 50 g sous coiffe plastique

DEFINITION

Mastic polyester insaturé armé de fibres de verre catalysé au péroxyde de dibenzoyle (fourni)

PRINCIPALES PROPRIETES

Mise en œuvre aisée à la spatule. Thixotrope : ne coule pas en application verticale
Adhérence sur béton, plâtre, métaux, stratifiés polyester, ainsi que certains plastiques (un essai préalable est toutefois recommandé)
Durcissement rapide en quelques minutes
Après durcissement, peut se poncer, se percer, et être recouvert par un revêtement ou une peinture
Excellente résistance : ne craquèle pas, résiste aux chocs et aux intempéries

PRINCIPALES UTILISATIONS

Rebouchage et réparation de fissures ou de trous sur bois, béton, plâtre, métaux, stratifiés polyester, …
Reconstitution de petites structures n'excédant pas 6 cm². Pour des réparations plus conséquentes, utiliser notre gamme de RESINES POLYESTEER SERIE AC en association avec des tissus ou mats de verre
Scellement chimique
Ne convient pas pour des applications alimentaires ou pour de l'eau potable
Ne convient pas en immersion prolongée sans être recouvert

PREPARATION DE SURFACE

Travailler sur des supports secs, propres et non gras
Les fonds lisses devront être égrenés ou poncés
Métaux : enlever toute trace de rouille, dégraisser, et/ou sabler
Bois : poncer
Plastiques : un essai préalable de compatibbilité/adhérance est fortement recommandé. Poncer avec un émeri grain 120 à 180. Décaper avec un solvant approprié et laisser sécher.

CARACTERISTIQUES à 20°C

Densité	1.34 ± 0.05
Durée de vie en pot (sur 300g)	10min environ
Ponçable manuellement	30min
COV sous forme de livraison	8 g/l

MODE D'EMPLOI

Mélanger à la spatule le mastic avec 2 à 3% en poids de durcisseur, jusqu'à obtenir une teinte homogène. Utiliser le tube fourni. A défaut, utiliser un péroxyde de benzoyle en pâte à 50%, et éviter les durcisseurs liquides à base de péroxyde de méthyl éthyl cétone. Bien mélanger en raclant les parois.
Etaler le mastic à la spatule sur la zone à réparer, en débordant de 5cm. Bien remplir bien les cavités en chassant les bulles d'air.
Laisser durcir.
Poncer pour obtenir une surface lisse.

CONSEILS D'APPLICATION

Température d'application de 5 à 35°C

A température élevée, la durée de vie en pot est très réduite. Eviter le contact direct des emballages au soleil, et diminuer la quantité de durcisseur jusqu'à 1.5-2% en poids.

Au contraire, à basse température (en dessous de 12°C), augmenter la quantité de durcisseur jusqu'à 4%

Une quantité de durcisseur supérieure à 5% ne permet pas au produit de polymériser plus vite, et peut même diminuer les propriétés mécaniques du mastic. Ne jamais dépasser 5%.

Nettoyage du matériel solvants cétoniques (MEK, acétone), esters (acétate d'éthyle, ...), avant durcissement

Ne jamais reverser un mastic déjà mélangé, même encore pâteux, dans la boite, sous peine de faire durcir toute la boite de mastic.

STOCKAGE

Maximum 12 mois, sous abri, à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage selon les directives européennes en vigueur

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 04/06/2010. Annule les versions précédentes.